



RVS leidingen industrieel



Anaflex® slang voor vloeistoffen en gasen
 Materiaal: AISI 316L
 Temperatuur bereik: 0°C tot +110°C
 Hogere temperatuur tot +250°C, op aanvraag.



Artikel Nr.	Size ID	Max. Werk-druk	Couplers		Weight kg/m	Doos - Haspel m
			ISO	BSP(T)		
465.012.1	DN 12		M16 - M20	- 1/2"	0,12	30
465.016.1	DN 16		M20	- 1/2" - 3/4"	0,20	30
465.020.1	DN 20		M25	- 3/4"	0,28	30
465.025.1	DN 25		M32	- 1"	0,34	30
465.012.3	DN 12		M16 - M20	- 1/2"	0,12	10
465.016.3	DN 16		M20	- 1/2" - 3/4"	0,20	10
465.020.3	DN 20		M25	- 3/4"	0,28	10
465.025.3	DN 25		M32	- 1"	0,34	10
465.012.5	DN 12		M16 - M20	- 1/2"	0,12	120
465.016.5	DN 16		M20	- 1/2" - 3/4"	0,20	90
465.020.5	DN 20		M25	- 3/4"	0,28	60

BSPT



Fig. C3: Rechte koppeling, messing vernikkeld, uitwendig draad BSPT

400.010.3	3/8"	DN 12
400.012.3	1/2"	DN 12
400.016.3	1/2"	DN 16
400.018.3	3/4"	DN 16
400.020.3	3/4"	DN 20
400.022.3	1"	DN 20
400.025.3	1"	DN 25

BSP



Fig. C6: Rechte koppeling, messing vernikkeld, inwendig draad BSPP

400.010.6	3/8"	DN 12	10
400.012.6	1/2"	DN 12	10
400.016.6	1/2"	DN 16	10
400.018.6	3/4"	DN 16	10
400.020.6	3/4"	DN 20	10
400.022.6	1"	DN 20	10
400.025.6	1"	DN 25	10

KNEL



Fig. C8: Rechte koppeling, messing vernikkeld, knelring.

400.015.8	Ø 15 mm	DN 16	10
400.018.8	Ø 18 mm	DN 16	10
400.019.8	Ø 22 mm	DN 16	10
400.020.8	Ø 18 mm	DN 20	10
400.022.8	Ø 22 mm	DN 20	10

Werking van het systeem:

- Stap 1 :** Snij de slang op de gewenste lengte, in het dal van de golf, met een simpele pijpensnijder of ijzerzaag.
Stap 2 : Draai de wartelmoer met een halve draai los, om de klemring ruimte te geven, en druk de koppeling op de slang totdat deze op de vlakke dichting van de koppeling stuit.
Stap 3 : Draai de wartelmoer 2 tot 3 slagen aan met een sleutel om een lekdichte verbinding te krijgen.

Let op: voorkom torsie van de slang.

